

Отзыв
по итогам опытно-промышленной эксплуатации
контроллеров K15 производства AT&T (ООО «Эй энд Ти Текнолоджис»)

1. **Период проведения опытно-промышленной эксплуатации:** с 13.07.2024г. по 06.12.2024г.
2. **Наименование объектов, технологических позиций, мест установки СА, СИ:** Кустовая площадка №71 ЦДНГ-2 Южно-Якутского месторождения ТПП «Когалымнефтегаз».
3. **Тип СА или СИ:**
 1. Модуль процессора K15.CPU.LX1; Серийный номер: K15.CPU.LX1.127
 2. Модуль аналогового ввода K15.AI8; Серийный номер: K15.AI8.315
 3. Модуль дискретного ввода K15.DI16; Серийный номер: K15.DI16.455
 4. Модуль дискретного вывода K15.DO16; Серийный номер: K15.DO16.241
 5. Модуль аналогового ввода K15.AI8; Серийный номер: K15.AI8.317

1. Подробное описание результатов оценки ОПЭ:

Опытно-промышленная эксплуатация проводилась согласно утвержденной программы и методики ОПЭ, в период с 13.07.2024г. по 06.12.2024г. Контроллерное оборудование размещено в шкафу ТМ БМА и эксплуатировалось при положительных температурах.

В подготовительный период и на начальном этапе выполнения ОПЭ были проведены следующие работы:

1. Монтаж и подключение ПЛК K15 с модулями AI, DI, DO в шкаф телемеханики кустовой площадки.
2. Корректировка программного обеспечения ПЛК K15.
3. Проверка в локальном режиме работы дискретных и аналоговых сигналов.
4. Проведение замеров дебита на АГЗУ в течение 24 часов, анализ полученных данных;

За время работы контроллера K15 с модулями AI, DI, DO, установленного на кустовой площадке №71 ЦДНГ-2 «Я» в рамках опытно-промышленной эксплуатации сбоев и отказов не выявлено, оборудование зарекомендовало себя как качественный и надежный продукт, с удобным процессом монтажа, наладки и настройки ПО.

2. Заключение (вывод):

В ходе проведения опытно-промышленной эксплуатации оборудование на базе контроллеров K15 обеспечило бесперебойную работу системы телемеханики кустовой площадки №71 ЦДНГ-2 «Я» и рекомендовано к применению в системах ТМ кустовых площадок

Ведущий инженер ЦИТС Я
ТПП «Когалымнефтегаз»



Е.А. Дьяков

Начальник ЦОСА-1 КО УНУ
АО «Нефтеавтоматика»

И.С. Миннигулов

Мастер ЦОСА-1 КО УНУ
АО «Нефтеавтоматика»

В.М. Суржиков